

ASOCIACIÓN MAESTROS MUNDI
Listado de cuentas anuales (Pérdidas y Ganancias)

Pág. 1

Ejercicio: 2022, Periodo: Enero-Diciembre (Euros)

	(Debe) Haber
A) Excedente del ejercicio	6.853,64
1. Ingresos de la actividad propia	55.301,23
d) Subvenciones, donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio	55.301,23
2. Ventas y otros ingresos de la actividad mercantil	595,00
3. Gastos por ayudas y otros	4.286,62-
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados	4.286,62-
6. Aprovisionamientos	1.665,79-
8. Gastos de personal	38.470,56-
9. Otros gastos de la actividad	4.615,52-
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (A1+A2+A3+A4+A5+A6+A7+A8+A9+A10+A11+A12+A13+A14)	6.857,74
16. Gastos financieros	4,10-
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (A15+A16+A17+A18+19)	4,10-
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 +A.2)	6.853,64
A.4) Variación de patrimonio neto reconocida en el excedente del ejercicio (A.3+A20)	6.853,64
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DE PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO(A.4+D+E+F+G+H)	6.853,64